

Alluminio 2011 (EN AW 2011 AlCu6BiPb)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Rame.
- Lega per eccellenza per torni automatici, non usura gli utensili, ha un'alta resistenza meccanica ed ottima lavorabilità all'utensile.
- Può essere anodizzata a colore.

| Stato | DIAMETRO | | | | |
|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----|
| | ≤ 40 | 40 ≤ 50 | 50 ≤ 80 | ≤ 80 | |
| | T3 | T3 | T3 | T8 | |
| Caratteristiche Meccaniche | | | | | |
| Resistenza a trazione Rm [N/mm ²] | minime | 320 | 300 | 280 | 370 |
| Carico di snervamento Rp 0,2 | minime | 270 | 250 | 210 | 270 |
| Allungamento A _s | minime | 10 | 10 | 10 | 8 |
| Durezza Brinell HB (non normata) | minime | 90 | 90 | 90 | 115 |
| Caratteristiche fisiche | | | | | |
| Peso specifico [kg/dm ³] | 2,83 | 2,83 | 2,83 | 2,83 | |
| Modulo di Elasticità [Gpa] | 70 | 70 | 70 | 70 | |
| Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²] | 37 | 37 | 37 | 37 | |
| Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K] | 22,9 | 22,9 | 22,9 | 22,9 | |
| Conducibilità termica [w/m.K] | 151 | 151 | 151 | 171 | |
| Intervallo di fusione ° C | 540 ÷ 645 | 540 ÷ 645 | 540 ÷ 645 | 540 ÷ 645 | |
| Proprietà d'Impiego | | | | | |
| Lavorabilità all'utensile | +++++ | +++++ | +++++ | +++++ | |
| Stabilità dimensionale | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | |
| Resistenza all'usura | ++++ | ++++ | ++++ | ++++ | |
| Saldabilità | - | - | - | - | |
| Lucidabilità | +++ | +++ | +++ | +++ | |
| Anodizzazione di protezione | +++ | +++ | +++ | +++ | |
| Anodizzazione dura a spessore | - | - | - | - | |
| Resistenza alla corrosione atmosferica | +++ | +++ | +++ | +++ | |
| Resistenza alla corrosione marina | - | - | - | - | |

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

| DENOMINAZIONE | Si | Fe | Mn | Mg | Cu | Zn | Cr | Ti | Ni | Pb | Bi | Sn | IMPURITÀ | ALLUMINIO | |
|---------------|-------|-------|----|----|-----------|-------|----|----|----|-----------|-----------|----|----------|-----------|-------|
| 2011 | ≤0,40 | ≤0,70 | | | 5,00-6,00 | ≤0,30 | | | | 0,20-0,40 | 0,20-0,60 | | 0,05 | 0,15 | resto |