

Alluminio 2017A (EN AW 2017A AlCu4MgSi)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Rame.
- Lega utilizzata in applicazioni nelle quali vengono richieste elevate caratteristiche meccaniche.
- Viene impiegata anche nello stampaggio a caldo.

Stato	DIAMETRO				
	≤ 75	75 ≤ 150	150 ≤ 200	200 ≤ 250	
	T4	T4	T4	T4	
Caratteristiche Meccaniche					
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	minime	400	390	370	360
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	270	260	240	220
Allungamento As	minime	10	9	8	7
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	105	105	105	105
Caratteristiche fisiche					
Peso specifico [kg/dm ³]		2,79	2,79	2,79	2,79
Modulo di Elasticità [Gpa]		75	75	75	75
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		51	51	51	51
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,6	23,6	23,6	23,6
Conducibilità termica [w/m.K]		134	134	134	134
Intervallo di fusione °C		510 ÷ 640	510 ÷ 640	510 ÷ 640	510 ÷ 640
Proprietà d'Impiego					
Lavorabilità all'utensile		++++	++++	++++	++++
Stabilità dimensionale		++++	++++	++++	++++
Resistenza all'usura		++++	++++	++++	++++
Saldabilità		+	+	+	+
Lucidabilità		+++++	+++++	+++++	+++++
Anodizzazione di protezione		+++	+++	+++	+++
Anodizzazione dura a spessore		+	+	+	+
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++	+++	+++	+++
Resistenza alla corrosione marina		+	+	+	+

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
2017A	0,20-0,80	≤0,70	0,40-1,00	0,40-1,00	3,50-4,50	≤0,25	≤0,10	≤0,25					0,05	0,15	resto