

Alluminio 6026 LF

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2018/740/EU (RoHS III)

- Ottima lavorabilità all'utensile, buona resistenza meccanica.
- La Lega 6026 LF è una lega 6026 modificata che non contiene stagno e piombo.
- Applicazioni nel settore automotive, elettrico ed elettronico.
- Può essere anodizzata a colore.

Stato	DIAMETRO		
	≤ 76,2	≤ 76,2	≤ 76,2
	T6	T8	T9
Caratteristiche Meccaniche			
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	370	345
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	300	315
Allungamento A _s	minime	8	4
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	95	95
Caratteristiche fisiche			
Peso specifico [kg/dm ³]	2,75	2,75	2,75
Modulo di Elasticità [Gpa]	71	71	71
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]	20-26	20-26	20-26
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	22,4-23,1	22,4-23,1	22,4-23,1
Conducibilità termica [w/m.K]	210	210	210
Intervallo di fusione ° C	580 ÷ 650	580 ÷ 650	580 ÷ 650
Proprietà d'Impiego			
Lavorabilità all'utensile	++++	++++	++++
Stabilità dimensionale	++++	++++	++++
Resistenza all'usura	++++	++++	++++
Saldabilità	++++	++++	++++
Lucidabilità	+++	+++	+++
Anodizzazione di protezione	++++	++++	++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	++++	++++	++++
Resistenza alla corrosione marina	+++	+++	+++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
6026 LF	0,60-1,40	0,70	0,20-1,0	0,60-1,20	0,20-0,50	≤0,30	≤0,30	≤0,20		≤0,05	0,50-1,50	≤0,05	0,05	0,15	resto