

Alluminio 6026 (EN AW 6026 AlMgSiBi)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Ottima lavorabilità all'utensile, buona resistenza meccanica.
- La Lega 6026 è una lega nuova, è stata iscritta al Registro Internazionale dei Produttori di Alluminio (*Alluminium Association*) il 25 giugno 2004.
- Applicazioni nel settore automotive, elettrico ed elettronico.
- Può essere anodizzata a colore.

Stato	DIAMETRO		
	≤ 80	≤ 80	≤ 80
	T6	T8	T9
Caratteristiche Meccaniche			
Resistenza a trazione Rm [N/mm ²]	minime	370	345
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	300	315
Allungamento A _s	minime	8	4
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	95	95
Caratteristiche fisiche			
Peso specifico [kg/dm ³]	2,72	2,72	2,72
Modulo di Elasticità [Gpa]	69	69	69
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]	39	39	39
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	23,4	23,4	23,4
Conducibilità termica [w/m.K]	172	172	172
Intervallo di fusione ° C	580 ÷ 650	580 ÷ 650	580 ÷ 650
Proprietà d'Impiego			
Lavorabilità all'utensile	++++	++++	++++
Stabilità dimensionale	++++	++++	++++
Resistenza all'usura	++++	++++	++++
Saldabilità	++++	++++	++++
Lucidabilità	+++	+++	+++
Anodizzazione di protezione	++++	++++	++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	++++	++++	++++
Resistenza alla corrosione marina	+++	+++	+++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
6026	0,60-1,40	0,70	0,20-1,0	0,60-1,20	0,20-0,50	≤0,30	≤0,30	≤0,20		≤0,40	0,50-1,50	≤0,05	0,05	0,15	resto