



Alluminio 7020 (EN AW 7020 AlZn4,5Mg1)
Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Zinco.
- Lega impiegata nella costruzione di componenti per moto, auto, gruppi oleodinamici, strutture fortemente sollecitate.
- Ha elevate caratteristiche meccaniche.

Stato	DIAMETRO	
	≤ 50	50 ≤ 200
	T6	T6
Caratteristiche Meccaniche		
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	350
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	290
Allungamento As	minime	8
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	110
Caratteristiche fisiche		
Peso specifico [kg/dm ³]	2,78	2,78
Modulo di Elasticità [Gpa]	72	72
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω·mm ²]	18	18
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]	23,5	23,5
Conducibilità termica [w/m.K]	134	134
Intervallo di fusione ° C	610 ÷ 650	610 ÷ 650
Proprietà d'Impiego		
Lavorabilità all'utensile	+++	+++
Stabilità dimensionale	++++	++++
Resistenza all'usura	++++	++++
Saldabilità	++++	++++
Lucidabilità	++++	++++
Anodizzazione di protezione	++++	++++
Anodizzazione dura a spessore	+++++	+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica	++++	++++
Resistenza alla corrosione marina	+++	+++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++ Buono ++++ Sufficiente +++ Mediocre ++ Insufficiente + Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO
7020	≤0,35	≤0,40	0,05-0,50	1,00-1,40	≤0,20	4,00-5,00	0,10-0,35	≤0,05					0,08	0,20 resto