

Alluminio 2017A (EN AW 2017A AlCu4MgSi)  
 Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega Alluminio-Rame.
- Lega utilizzata in applicazioni nelle quali vengono richieste elevate caratteristiche meccaniche.
- Viene impiegata anche nello stampaggio a caldo.

	DIAMETRO			
	≤ 75	75 ≤ 150	150 ≤ 200	200 ≤ 250
Stato	T4	T4	T4	T4
<b>Caratteristiche Meccaniche</b>				
Resistenza a trazione Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	400	390	370	360
Carico di snervamento Rp 0,2	270	260	240	220
Allungamento A <sub>s</sub>	10	9	8	7
Durezza Brinell HB (non normata)	105	105	105	105
<b>Caratteristiche fisiche</b>				
Peso specifico [kg/dm <sup>3</sup> ]	2,79	2,79	2,79	2,79
Modulo di Elasticità [Gpa]	75	75	75	75
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm <sup>2</sup> ]	51	51	51	51
Coefficiente dilatazione termica [10 <sup>-6</sup> /K]	23,6	23,6	23,6	23,6
Conducibilità termica [w/m.K]	134	134	134	134
Intervallo di fusione °C	510 ÷ 640	510 ÷ 640	510 ÷ 640	510 ÷ 640
<b>Proprietà d'Impiego</b>				
Lavorabilità all'utensile	++++	++++	++++	++++
Stabilità dimensionale	++++	++++	++++	++++
Resistenza all'usura	++++	++++	++++	++++
Saldabilità	+	+	+	+
Lucidabilità	+++++	+++++	+++++	+++++
Anodizzazione di protezione	+++	+++	+++	+++
Anodizzazione dura a spessore	+	+	+	+
Resistenza alla corrosione atmosferica	+++	+++	+++	+++
Resistenza alla corrosione marina	+	+	+	+

**Legenda Proprietà d'impiego**

Ottimo +++++      Buono ++++      Sufficiente +++      Mediocre ++      Insufficiente +      Sconsigliabile -

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	Sn	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
2017A	0,20-0,80	≤0,70	0,40-1,00	0,40-1,00	3,50-4,50	≤0,25	≤0,10	≤0,25					0,05	0,15	resto