

Alluminio 1050 (EN AW 1050A Al99,5)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio al 99,5%
- Lega caratterizzata da basse proprietà meccaniche.
- Gli impieghi principali sono nell'industria chimica, alimentare, HVAC, macchine packaging, conduttori elettrici.

		SPESSORE					
		0,5≤1,5	0,5≤1,5	1,5≤3	1,5≤3	3≤6	6≤12,5
Stato fisico		H24	H18	H24	H18	H24	H24
Caratteristiche Meccaniche							
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	105	140	105	140	105	105
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	75	120	75	120	75	75
Allungamento As	minime	4	2	5	2	8	8
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	20	20	20	20	20	20
Caratteristiche fisiche							
Peso specifico [kg/dm ³]		2,71					
Modulo di Elasticità [Gpa]		70					
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		28					
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		24					
Conducibilità termica [w/m.K]		222					
Intervallo di fusione °C		650 ÷ 658					
Proprietà d'Impiego							
Lavorabilità all'utensile		+					
Stabilità dimensionale		++					
Resistenza all'usura		++					
Saldabilità		++++					
Lucidabilità		++++					
Anodizzazione di protezione		+++					
Anodizzazione dura a spessore		-					
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++					
Resistenza alla corrosione marina		+++					

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO
1050A	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	0,07		0,05						0,03	99,5