



Lega 7075 (EN AW 7075 AlZn5,5MgCu)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Zinco-Magnesio-Rame.
- Lega tipica da laminazione, sia a caldo sia a freddo.
- Grazie alle sue elevate caratteristiche meccaniche, il suo utilizzo principale è previsto nella realizzazione di parti strutturali di auto, moto, biciclette, parti meccaniche dell'industria aerospaziale e militare.

		SPESSORE										
		1,5≤3	3≤6	6≤12,5	12,5≤25	25≤50	50≤60	60≤80	80≤90	90≤100	100≤120	120≤150
Stato fisico		T6 - T651										
Caratteristiche Meccaniche												
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime	540	545	540	540	530	525	495	490	460	410	360
Carico di snervamento Rp 0,2	minime	470	475	460	470	460	440	420	390	360	300	260
Allungamento A _s	minime	7	8	8	6	5	4	4	4	3	2	2
Durezza Brinell HB (non normata)	minime	161	163	160	161	158	155	147	144	135	119	104
Caratteristiche fisiche												
Peso specifico [kg/dm ³]		2,81										
Modulo di Elasticità [Gpa]		72										
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]		19										
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]		23,5										
Conducibilità termica [w/m.K]		155										
Intervallo di fusione °C		475 ÷ 635										
Proprietà d'Impiego												
Lavorabilità all'utensile		++++										
Stabilità dimensionale		+++										
Resistenza all'usura		+++++										
Saldabilità		++										
Lucidabilità		+++++										
Anodizzazione di protezione		++++										
Anodizzazione dura a spessore		++++										
Resistenza alla corrosione atmosferica		+++										
Resistenza alla corrosione marina		+										

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO	
7075	≤0,40	≤0,50	≤0,30	2,10-2,90	1,20-2,00	5,10-6,10	0,18-0,28	≤0,20						0,05	0,15	rimanente