



Lega 6082 (EN AW 6082 AlSi1MgMn)

Conforme direttive: 2000/53/CE (ELV) - 2011/65/CE (RoHS II)

- Lega di Alluminio-Magnesio-Silicio.
- Trattasi di piastre da colata, segate da 6 lati con un basso tenore di porosità e ottima lavorazione a truciolo.
- Eccellente resistenza alla corrosione.
- Materiale utilizzato per la realizzazione di stampi rotazionali e parti meccaniche di precisione.

Stato fisico		SPESSORE	
		100≤600	
		PIASTRE COLATA, OMOGENEIZZATA E INVECCHIATA ARTIFICIALMENTE	
Caratteristiche Meccaniche			
Resistenza a trazione Rm[N/mm ²]	minime		230
Carico di snervamento Rp 0,2	minime		200
Allungamento A ₅	minime		7
Durezza Brinell HB (non normata)	minime		100
Caratteristiche fisiche			
Peso specifico [kg/dm ³]			2,71
Modulo di Elasticità [Gpa]			70
Conducibilità elettrica a 20 °C [m/Ω-mm ²]			27
Coefficiente dilatazione termica [10 ⁻⁶ /K]			23,4
Conducibilità termica [w/m.K]			174
Intervallo di fusione ° C			570 ÷ 645
Tolleranze			
Tolleranza di spessore < 150 mm			-0/+3 mm
Tolleranza di spessore 150 ≤ 400 mm			-0/+6 mm
Tolleranza di spessore ≤ 400 mm			-0/+10 mm
Proprietà d'Impiego			
Lavorabilità all'utensile			+++
Stabilità dimensionale			+++
Resistenza all'usura			++++
Saldabilità			++++
Lucidabilità			++++
Anodizzazione di protezione			+++++
Anodizzazione dura a spessore			+++++
Resistenza alla corrosione atmosferica			+++++
Resistenza alla corrosione marina			++++

Legenda Proprietà d'impiego

Ottimo +++++

Buono ++++

Sufficiente +++

Mediocre ++

Insufficiente +

Sconsigliabile -

COMPOSIZIONE CHIMICA

DENOMINAZIONE	Si	Fe	Mn	Mg	Cu	Zn	Cr	Ti	Ni	Pb	Bi	V	Altri	IMPURITÀ	ALLUMINIO
6082	0,70-1,30	≤0,50	0,40-1,00	0,60-1,20	≤0,10	≤0,20	≤0,25	≤0,10						0,05	0,15 rimanente